BASE SERVICOLOR PEINTURE-LAQUE AU CAOUTCHOUC CHLORÉ

Intérieurs - Extérieurs - Brillante - Incolore

Code Produit: 821 0597

Description

Base pour être teinte avec le Système SERVICOLOR TITAN. Peinture de finition à base de résines de caoutchouc chloré et plastifiant insaponifiables. Elle sèche pour évaporation de solvants. Elle possède une bonne rétention de brillant et couleur et résiste efficacement des hautes concentrations d□humidité, la lumière du soleil, huiles minérales, acides et bases dilués. Ne pas l□utiliser en présence de graisses et huiles végétales ou animales. Elle ne résiste pas les hydrocarbures aromatiques, cétones, ni d□autres solvants avec une capacité similaire d□agression.
Les surfaces peintes avec de la Peinture-laque au Caoutchouc Chloré 821 ont un excellent recouvrement, sans problèmes d□adhérence entre couches, même dans des cas de vieillissement prolongé.

Domaines d'Application

Pour la protection de surfaces métalliques et maçonnerie dans des extérieurs et intérieurs. Comme couche de finition en moyens avec agression ambiante de modérée à sévère. Structures des usines des bains électrochimiques, papeteries, usines de nettoyage des bouteilles constructions dans des zones côtières, etc..

Données Techniques

Type de Produit	Caucho clorado
Finition	Brillante
Couleur (UNE 48073)	Sistema Servicolor Industria
Densité UNE EN ISO 2811)	1,00 - 1,05 Kg/l
Rendement	8 - 10 m2/l (30 - 35 µ secas)
Séchage à 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Recouvrable à 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 6 horas
Méthodes d'Application	Brocha, rodillo, aerográfica y airless (Datos orientativos)
Dilution	Brocha y Rodillo: 0 - 5 % / Aerográfica: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diamètre Buse	Aerográfica: 1,5 mm / Airless: 0,018□ - 0,021□
Pression Buse	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluant	Diluyente 872 ó 875

Nettoyage des Outils	Diluyente 872 ó 875
Épaisseur Recommandée (ISO 2808)	70 µ secas en 2 capas
Température d'Application, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Vol. max. pâte colorante	12,5 %
Point d'éclair, Seta Flash coupelle fermée (UNE EN ISO 3679)	41ºC
Volume Solides (UNE 48090)	30 - 33 %
Conditionnement	20, 10 et 4 L. Commande minimale : 200 L.

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur ou selon le type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement, etc.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application.
Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Appliquer une couche de fond de Primaire Minium au Caoutchouc Chloré 820 ou Primaire Antirouille Synthétique Multi-Usage 802, Tenir compte des délais de recouvrement. Appliquer le nombre approprié de couches de laque, selon spécifications.
Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Wash Primer Phosphatant 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire
Autres surfaces. : Veuillez consulter.
Dans tous les cas :
Environnements à corrosivité moyenne : 70 microns.
Environnements à corrosivité haute : 100 microns.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérés, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de peinture-laque selon besoins.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérés ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférablement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de laque, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette sur l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2011-05
Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.

INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21
08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
Rua Fonte Cova
4476-909 Castelo da Maia, Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com